Édition 2026

Démarche éco-responsable de nos cabines acoustiques.

Work With Island

Work With Island conçoit et fabrique des cabines acoustiques pour les espaces de travail.

Notre mission est d'apporter de la sérénité au bureau par une solution simple, performante et durable, avec une volonté de transparence à tous les niveaux.

Ce document présente notre démarche éco-responsable à travers chaque étape du cycle de vie de nos cabines : conception, fabrication, livraison, usage et fin de vie.

Sommaire

01 Notre approche d’éco-conception.

02 Matériaux à faible impact.

03 Fabrication locale et engagée.

04 Livraison optimisée, installation sans travaux.

05 Une empreinte maîtrisée au quotidien.

06 Conçue pour durer, pensée pour recycler.

07 L’impact mesuré : nos Analyses du Cycle de Vie.

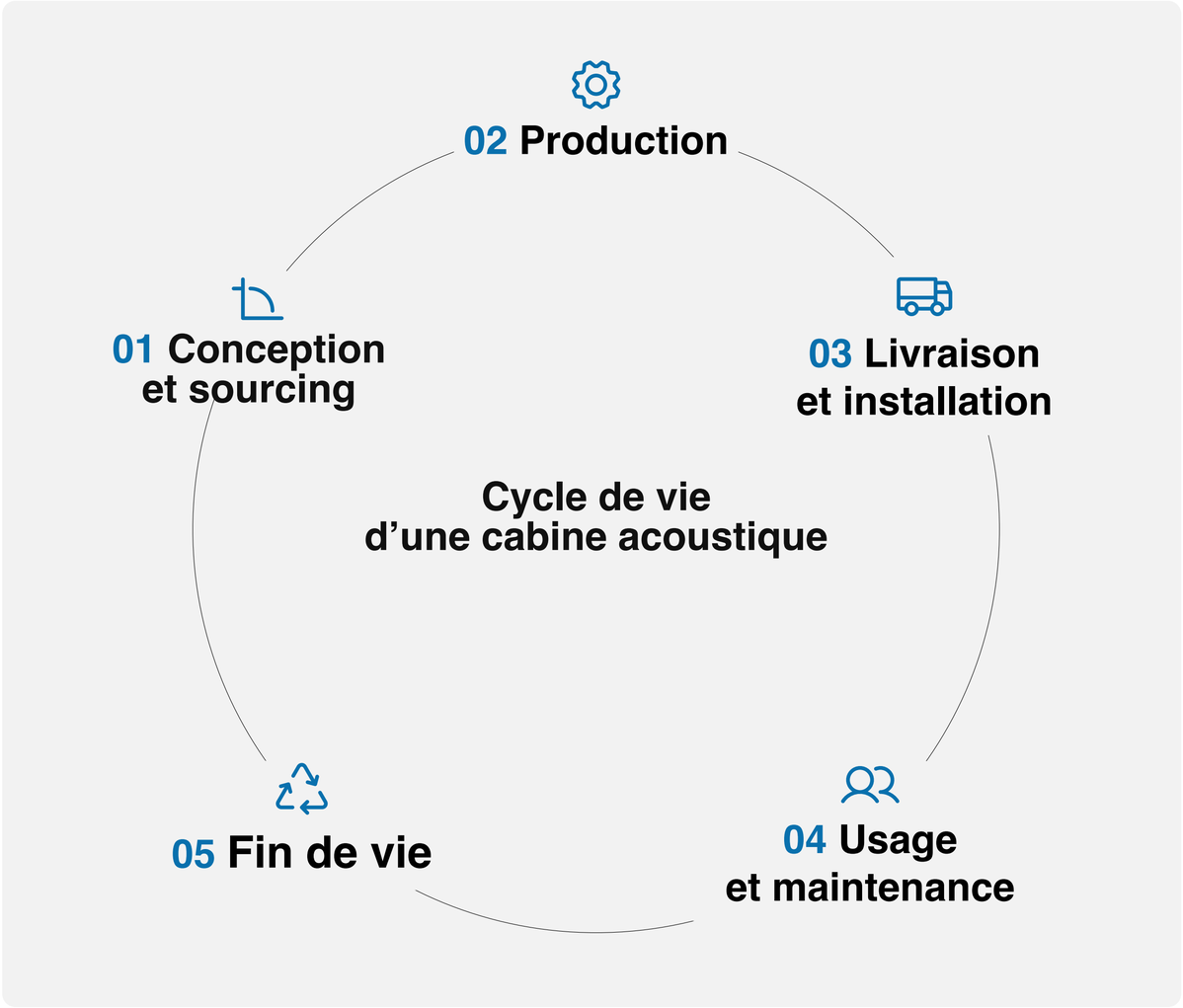
08 Notre démarche en toute transparence.

01 Notre approche d’éco-conception.

Chez Work With Island, l’éco-conception est intégrée à chaque étape du cycle de vie des cabines :

- matériaux à faible impact
- fournisseurs français
- livraison optimisée
- composants remplaçables

En fin de vie, 96 % des matériaux sont recyclables et un service de reconditionnement prolonge la durée de vie des cabines acoustiques françaises.

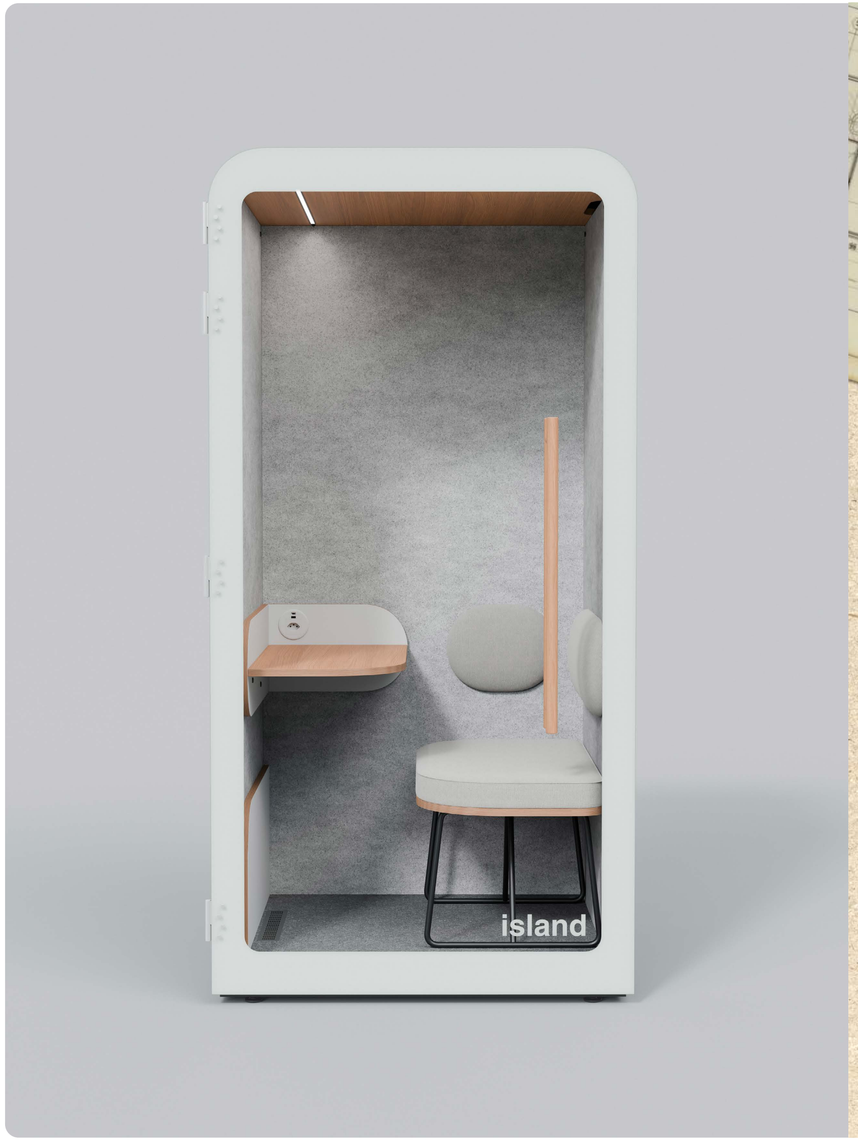


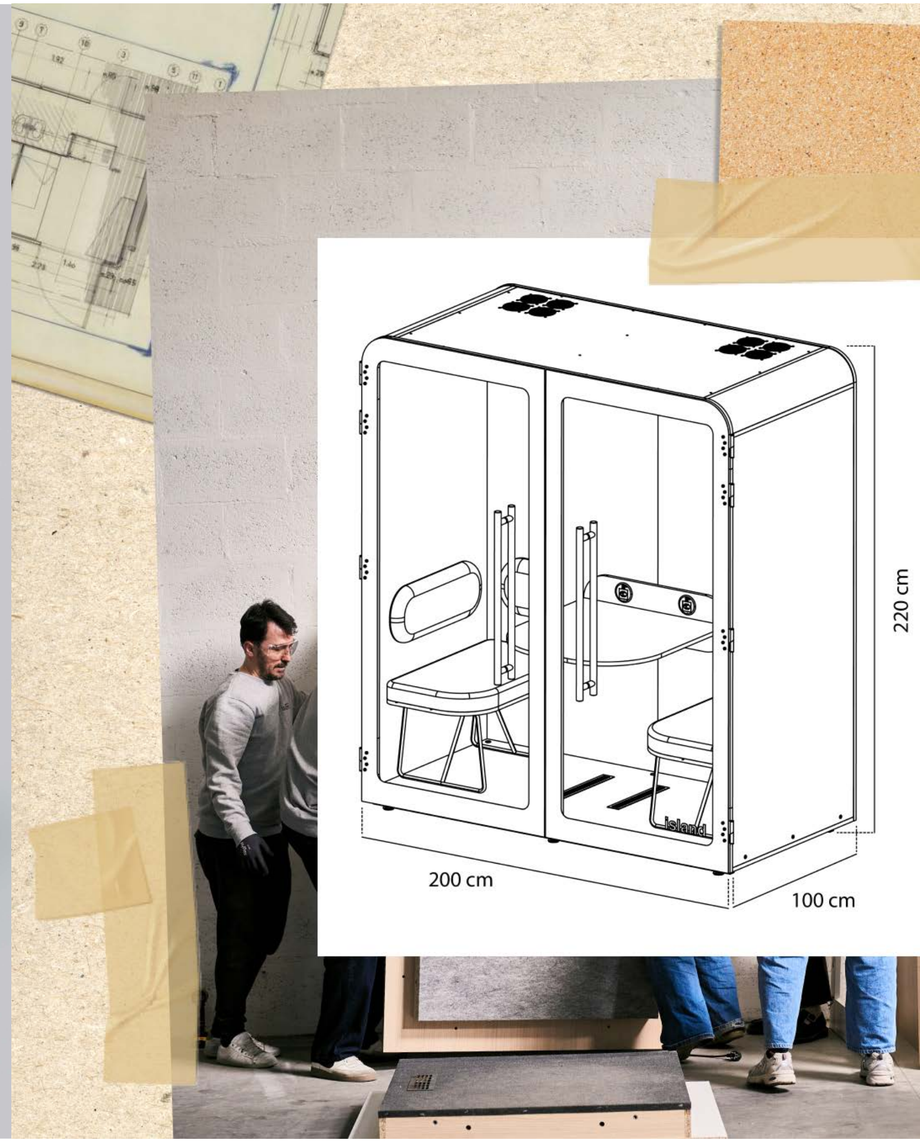
Chaque cabine est conçue pour minimiser son impact dès la première décision.

La conception démarre par un design centré sur l’usage : prototypes, tests, ajustements construits à partir des retours clients et des équipes internes.

Chaque décision intègre trois critères :
- Faisabilité technique
- Coût
- Impact environnemental

L’objectif est de réduire la quantité de matière première et les emballages, sans compromis sur la qualité.





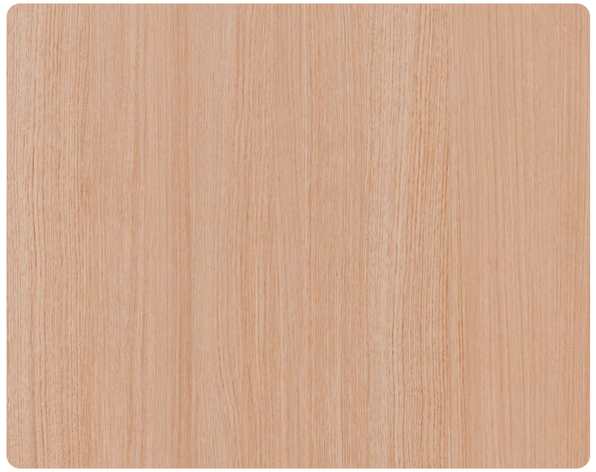
02 Matériaux à faible impact.

50 %
de matériaux recyclés

90 %
d'origine française

96 %
recyclables en fin de vie

Les matériaux représentent 75 % de l'impact environnemental d'une cabine acoustique.
Leur sélection est donc le premier levier d'action.



Bois

- Panneaux de bois certifié FSC pour leur traçabilité et issue de forêts certifiées PEFC pour leur gestion durable.
- Le bois pour la structure de nos cabines est composé de 66 % de bois recyclé.



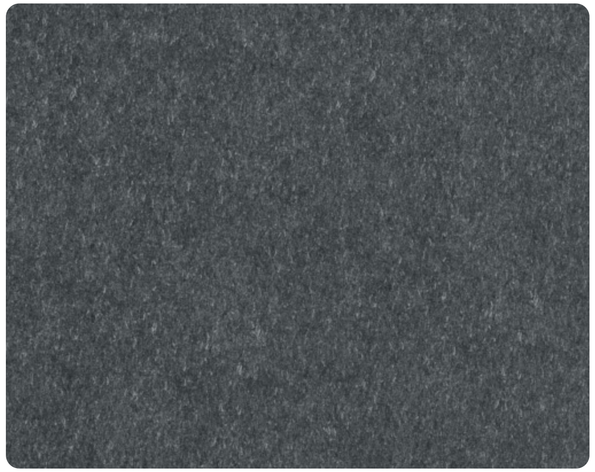
Verre Securit

- Porte en verre trempé 8 mm.
- Résistance, durabilité, isolation acoustique.
- Fabriqué avec 13 % de verre recyclé, recyclable en fin de vie.



Isolant Métisse®

- Fabriqué par Le Relais à partir de jeans recyclés.
- Collectés, triés, défibrés, transformés en panneaux isolants.
- Le Métisse® est composé de 85 % de matériaux recyclés



Feutrine Cradle-to-Cradle®

- Revêtement intérieur acoustique.
- Robuste, orienté recyclabilité.

03 Fabrication locale et engagée.

Nos cabines sont fabriquées en France, avec des composants sourcés localement. De la conception à l'assemblage, chaque étape est maîtrisée.

Nos fournisseurs sont sélectionnés en cohérence avec nos engagements. Chaque année, un temps d'échange RSE est organisé avec nos fournisseurs clés pour progresser ensemble sur des sujets concrets : sobriété énergétique, gestion des déchets, bilan carbone.

ORIGINE FRANCE® GARANTIE

BV Cert. 26717277

Notre travail sur le sourcing contribue à l'obtention du label Origine France Garantie sur nos cabines acoustiques françaises.



04 Livraison optimisée, installation sans travaux.

Livrées en kit démonté, nos cabines acoustiques optimisent le volume de transport (plus de cabines par camion, moins de trajets) avec emballages rationalisés et palettes récupérées. 85 % du poids de ces emballages sont ensuite récupérés par les installateurs pour du réemploi.

Sur site, l'installation ne nécessite aucun travaux : autoportantes, sans permis de construire, elles peuvent être repositionnées à tout moment.

moins d'1 h

de montage sur site

8 %

de l'impact carbone lié au transport

Zéro

travaux nécessaires



05 Une empreinte maîtrisée au quotidien.

Grâce à une consommation électrique maîtrisée, l’usage d’une cabine ne représente que 1 % de son impact carbone total.

Nous portons une attention particulière à la qualité de l’air intérieur : matériaux sans émissions nocives, labels certifiés, et une option tissu anti-feu est disponible.

Island Solo	Island Desk	Island Duo	Island Quattro
23,7 W	**23,7 W**	**34,2 W**	**56,3 W**
par heure en usage actif	par heure en usage actif	par heure en usage actif	par heure en usage actif
< 1 W en veille	< 1 W en veille	< 1 W en veille	< 1 W en veille



06 Conçue pour durer, pensée pour recycler.

78 %

de l'impact carbone d'une cabine sont liés aux matières premières et à la fabrication initiale. Prolonger la durée de vie d’une cabine et travailler sur leur seconde vie est un levier d’impact considérable. Work With Island propose trois solutions pour y répondre.



☆ Work With Me Again

Cette offre reprend vos cabines, les remet en état et les reconditionne : état général vérifié, réparations effectuées, pièces remplacées, nouvelles garanties associées.

Maintenance

En cas de pièce défectueuse, de déménagement ou de réaménagement, nos cabines acoustiques peuvent être réparées, démontées et remontées sur le nouveau site.

Recyclage

Nous assurons la recyclabilité des composants de nos cabines, et travaillons avec l’éco-organisme VALOBAT pour développer la filière de collecte et recyclage adaptée.

07 L’impact mesuré : nos Analyses du Cycle de Vie.

Nous réalisons une Analyse du Cycle de Vie sur chaque modèle de la gamme pour mesurer l’impact réel de nos produits, de l’extraction des matières premières jusqu’à leur fin de vie.

Solo



205 kg CO_2eq
Émissions carbone de notre cabine

Duo



363 kg CO_2eq
Émissions carbone de notre cabine

Desk



224 kg CO_2eq
Émissions carbone de notre cabine

Quattro



424 kg CO_2eq
Émissions carbone de notre cabine

Les fiches Analyses du Cycle de Vie détaillées, réalisées avec notre partenaire Greenly, sont disponibles en **téléchargement**. Elles couvrent nos cabines acoustiques françaises, hors options, sur une durée d’usage de 10 ans.



08 Notre démarche en toute transparence.

Notre approche est engagée et outillée, mais pas figée.
Nous distinguons ce qui est mesuré, ce qui est en déploiement,
et ce qui reste à construire.

Ce qui a été fait

- Démarche d’écoconception intégrée à nos pratiques
- Sourcing de matériaux d’origine française, certifié Origine France Garantie
- Analyses de Cycle de Vie réalisées sur les 4 modèles de la gamme

Nos engagements à venir

- Développer et structurer l’offre Work With Me Again
- Poursuivre l’amélioration continue sur le transport
- Étendre le dialogue RSE fournisseurs à nos partenaires internationaux



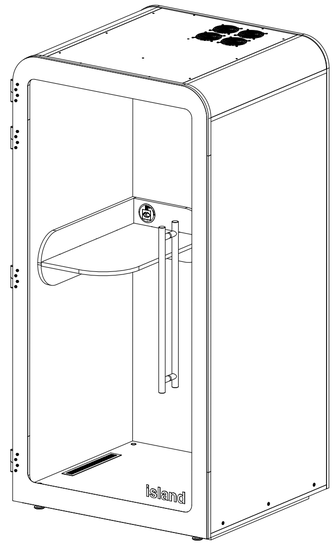
Island Solo.
Impact environnemental.

90 %
Matériaux d'origine France

49 %
Matériaux d'origine recyclée

96 %
Matériaux recyclables

205 kg CO_2eq
Émissions carbone de notre cabine



Principaux matériaux et provenance.

	% Massique	Origine
Bois	65 %	France
Verre	18 %	France
Isolant	4 %	France
Feutrine	1 %	France
Cadre métallique	1 %	France
Autres matériaux	10 %	-

Émissions par étape du cycle de vie.

	% Impact	Émissions
Matières premières**	73 %	150 kg $C0_2$eq.
Fabrication	2 %	5 kg $C0_2$eq.
Transport	9 %	18 kg $C0_2$eq.
Usage	2 %	3 kg $C0_2$eq.
Fin de vie	14 %	29 kg $C0_2$eq.

Certifications.

Nos cabines acoustiques répondent aux exigences du référentiel : 100% fabriqué en France et au moins 50% des matériaux d'origine française.

Notre fournisseur de bois est audité et certifié par des normes internationales pour la gestion durable des forêts et la traçabilité de la chaine d'approvisionnement jusqu'au produit fini.

Notre isolant acoustique, le Métisse® est certifié comme issu d'une matière à plus de 70% biosourcée. Il provient de textiles collectés et recyclés en France par Le Relais.

Les textiles de nos assises ont passé avec succès les tests de sécurité visant à détecter la présence de substances nocives, du fil au produit.

La feutrine de nos cloisons est évaluée selon les 5 piliers, garantissant un produit sans toxicité pour la santé et conçu pour être intégralement valorisé, sans jamais devenir un déchet.

Analyse en Cycle de Vie réalisée avec Greenly pour une cabine sans options et pour un usage de 10 ans. Pour l'option tabouret, il conviendra d'ajouter 20kg de CO_2eq. Analyse complète disponible ici.
**Matières premières : extraction et traitement, incluant le transport d'approvisionnement.

Work With Island

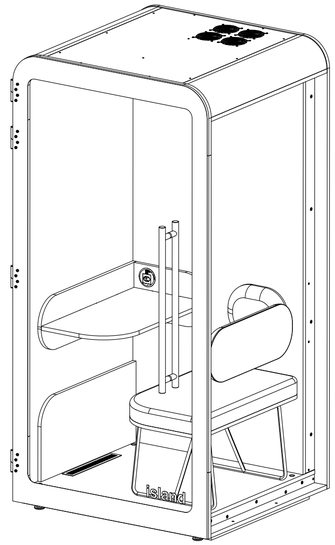
Island Desk.
Impact environnemental.

87 %
Matériaux d'origine France

48 %
Matériaux d'origine recyclée

96 %
Matériaux recyclables

224 kg CO_2eq
Émissions carbone de notre cabine



Principaux matériaux et provenance.

	% Massique	Origine
Bois	63 %	France
Verre	17 %	France
Isolant	4 %	France
Feutrine	1 %	France
Cadre métallique	1 %	France
Autres matériaux	13 %	-

Émissions par étape du cycle de vie.

	% Impact	Émissions
Matières premières**	73 %	163 kg $C0_2$eq.
Fabrication	2 %	5 kg $C0_2$eq.
Transport	9 %	19 kg $C0_2$eq.
Usage	1 %	3 kg $C0_2$eq.
Fin de vie	15 %	33 kg $C0_2$eq.

Certifications.

Nos cabines acoustiques répondent aux exigences du référentiel : 100% fabriqué en France et au moins 50% des matériaux d'origine française.

Notre fournisseur de bois est audité et certifié par des normes internationales pour la gestion durable des forêts et la traçabilité de la chaine d'approvisionnement jusqu'au produit fini.

Notre isolant acoustique, le Métisse® est certifié comme issu d'une matière à plus de 70% biosourcée. Il provient de textiles collectés et recyclés en France par Le Relais.

Les textiles de nos assises ont passé avec succès les tests de sécurité visant à détecter la présence de substances nocives, du fil au produit.

La feutrine de nos cloisons est évaluée selon les 5 piliers, garantissant un produit sans toxicité pour la santé et conçu pour être intégralement valorisé, sans jamais devenir un déchet.

Analyse en Cycle de Vie réalisée avec Greenly pour une cabine sans options et pour un usage de 10 ans. Pour l'option écran, il conviendra d'ajouter 143kg de CO_2eq. Analyse complète disponible ici.
**Matières premières : extraction et traitement, incluant le transport d'approvisionnement.

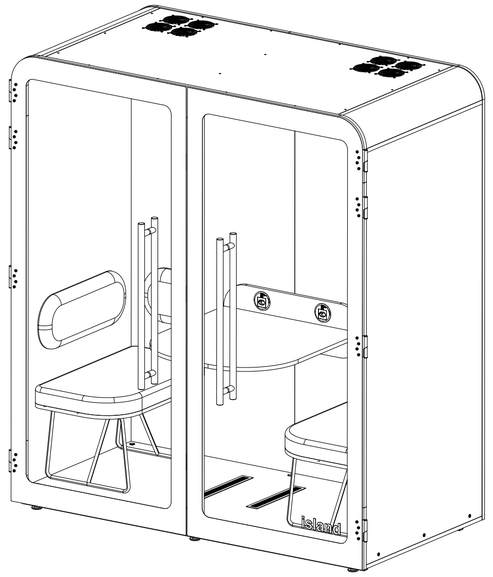
Island Duo.
Impact environnemental.

85 %
Matériaux d'origine France

45 %
Matériaux d'origine recyclée

97 %
Matériaux recyclables

363 kg CO_2eq
Émissions carbone de notre cabine



Principaux matériaux et provenance.

	% Massique	Origine
Bois	60 %	France
Verre	20 %	France
Isolant	3 %	France
Feutrine	1 %	France
Cadre métallique	1 %	France
Autres matériaux	15 %	-

Émissions par étape du cycle de vie.

	% Impact	Émissions
Matières premières**	77 %	278 kg $C0_2$eq.
Fabrication	3 %	9 kg $C0_2$eq.
Transport	8 %	28 kg $C0_2$eq.
Usage	1 %	3 kg $C0_2$eq.
Fin de vie	12 %	44 kg $C0_2$eq.

Certifications.

Nos cabines acoustiques répondent aux exigences du référentiel : 100% fabriqué en France et au moins 50% des matériaux d'origine française.

Notre fournisseur de bois est audité et certifié par des normes internationales pour la gestion durable des forêts et la traçabilité de la chaine d'approvisionnement jusqu'au produit fini.

Notre isolant acoustique, le Métisse® est certifié comme issu d'une matière à plus de 70% biosourcée. Il provient de textiles collectés et recyclés en France par Le Relais.

Les textiles de nos assises ont passé avec succès les tests de sécurité visant à détecter la présence de substances nocives, du fil au produit.

La feutrine de nos cloisons est évaluée selon les 5 piliers, garantissant un produit sans toxicité pour la santé et conçu pour être intégralement valorisé, sans jamais devenir un déchet.

Analyse en Cycle de Vie réalisée avec Greenly pour une cabine sans options et pour un usage de 10 ans. Pour l'option écran, il conviendra d'ajouter 140kg de CO_2eq et 167kg de CO_2eq. pour l'option visio. Analyse complète disponible ici.
**Matières premières : extraction et traitement, incluant le transport d'approvisionnement.

Work With Island

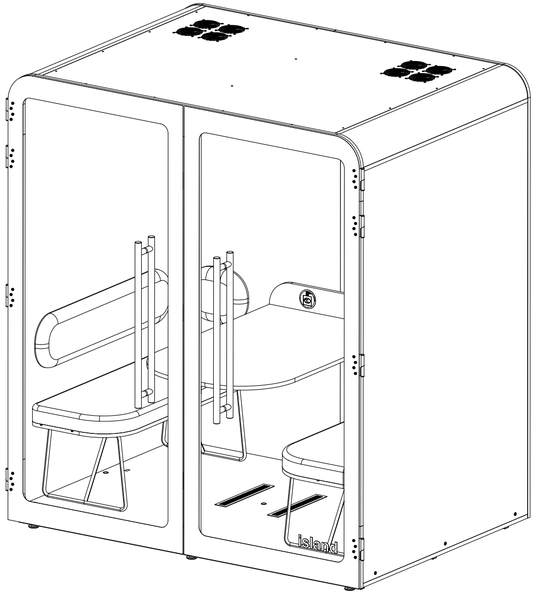
Island Quattro.
Impact environnemental.

82 %
Matériaux d'origine France

44 %
Matériaux d'origine recyclée

93 %
Matériaux recyclables

424 kg CO_2eq
Émissions carbone de notre cabine



Principaux matériaux et provenance.

	% Massique	Origine
Bois	61 %	France
Verre	16 %	France
Isolant	3 %	France
Feutrine	1 %	France
Cadre métallique	1 %	France
Autres matériaux	18 %	-

Émissions par étape du cycle de vie.

	% Impact	Émissions
Matières premières**	75 %	319 kg $C0_2$eq.
Fabrication	3 %	11 kg $C0_2$eq.
Transport	8 %	34 kg $C0_2$eq.
Usage	1 %	3 kg $C0_2$eq.
Fin de vie	13 %	57 kg $C0_2$eq.

Certifications.

Nos cabines acoustiques répondent aux exigences du référentiel : 100% fabriqué en France et au moins 50% des matériaux d'origine française.

Notre fournisseur de bois est audité et certifié par des normes internationales pour la gestion durable des forêts et la traçabilité de la chaine d'approvisionnement jusqu'au produit fini.

Notre isolant acoustique, le Métisse® est certifié comme issu d'une matière à plus de 70% biosourcée. Il provient de textiles collectés et recyclés en France par Le Relais.

Les textiles de nos assises ont passé avec succès les tests de sécurité visant à détecter la présence de substances nocives, du fil au produit.

La feutrine de nos cloisons est évaluée selon les 5 piliers, garantissant un produit sans toxicité pour la santé et conçu pour être intégralement valorisé, sans jamais devenir un déchet.

Analyse en Cycle de Vie réalisée avec Greenly pour une cabine sans options et pour un usage de 10 ans. Pour l'option écran, il conviendra d'ajouter 140kg de CO_2eq et 167kg de CO_2eq. pour l'option visio. Analyse complète disponible ici.
**Matières premières : extraction et traitement, incluant le transport d'approvisionnement.



Work With Island